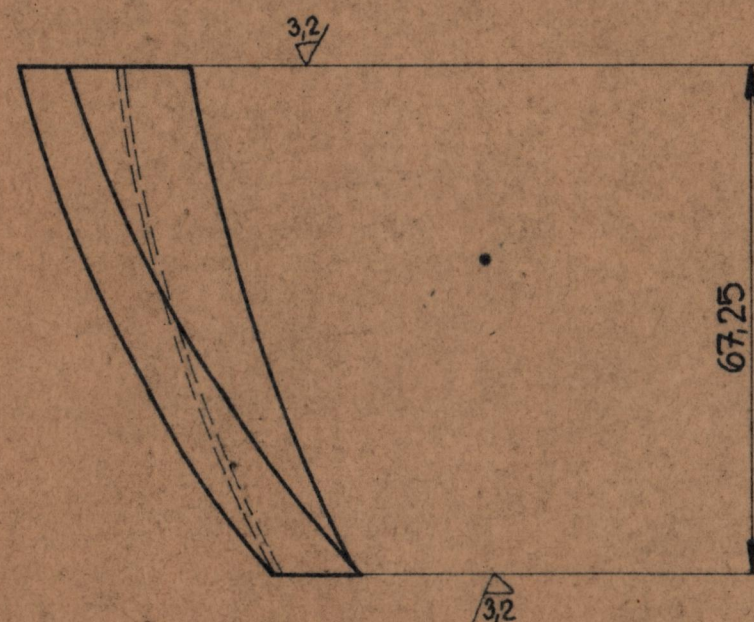
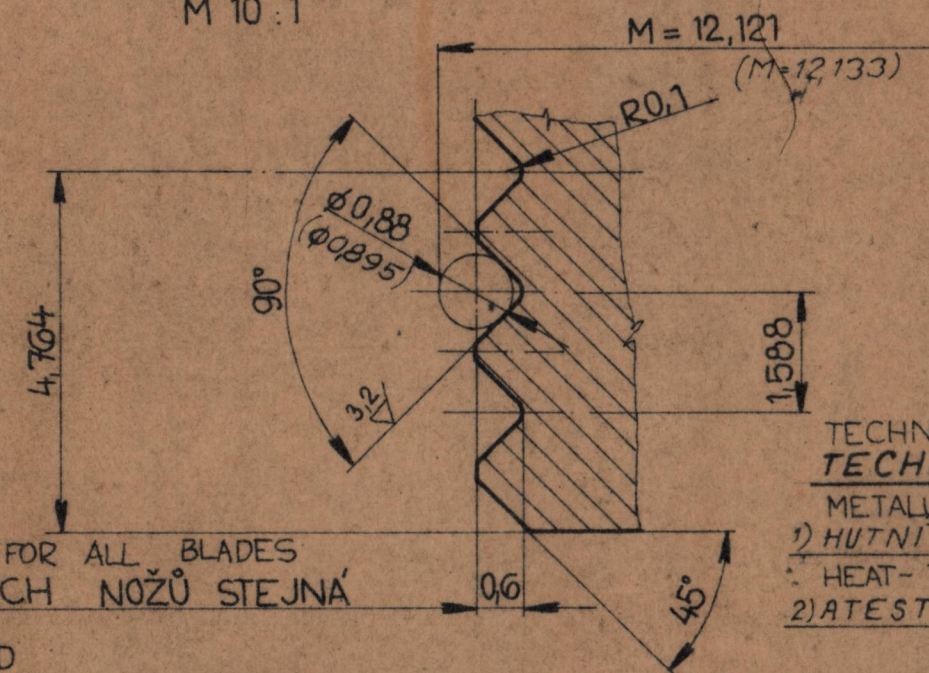




TECHNOLOGICKÝ VÝKRES NOŽE: NU 308 723 ÷ 4
TECHNOLOGIC DRAWING OF THE BLADE:

[illegible]

C
M 10 : 1



SAME FOR ALL BLADES
U VŠECH NOŽŮ STEJNÁ

TECHNICAL REQUIREMENTS
TECHNICKÉ POŽADAVKY:
METALLURGICAL CERTIFICATE
1) HUTNÍ ATEST
HEAT-TREATMENT CERTIFICATE
2) ATEST TEPELNÉHO ZPRACOVÁNÍ

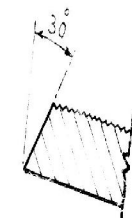
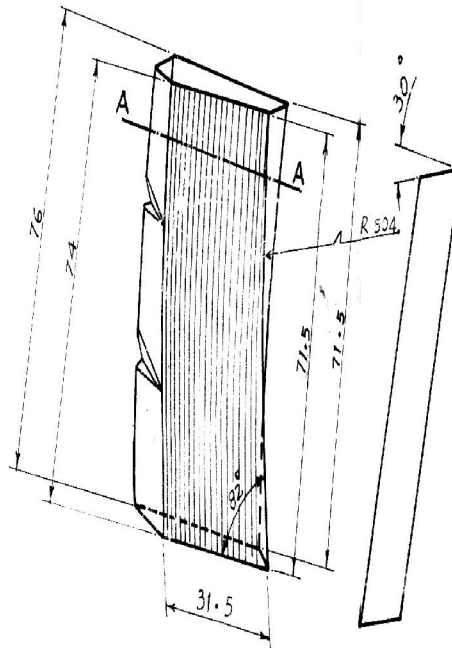
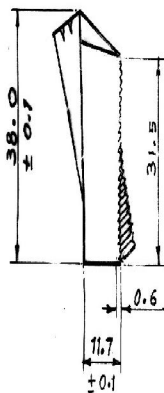
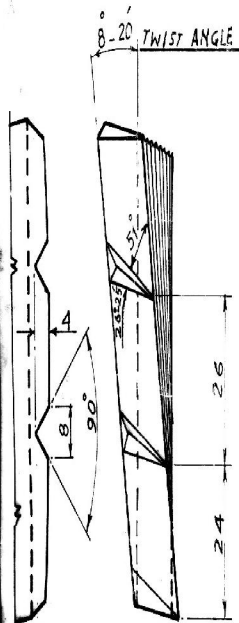
HARDENED
KALENO HV 800....840

				19 830 . 4 19 830 . 3		051	0,25	Nk 101855 Nk 100368	2 2			
IV	III	II	I	Název - Rozměr		Mat. konečný Mat. výchozí	Polotovary (číslo modelu, zápustky apod.)	Trída od- padu	Čistá hmotnost Hrubá hmotnost	Číslo výkresu	Pozice Ozn. ks	Poznámka Tech. číslo
Ks pro 1												
Poznámka						Celková čistá hmotnost kg						
Měřítko	Kreslí	Prozkoušel	Norm. rol.	Výr. projedn.	Schválil	Dne	C. snímku					
1:1 (10:1)	Vápeník Koral	Šrail			Šrail	13. 7. 1987	C. trans.					
Typ PAKISTAN - BALCH skupina							Starý výkres ze dne 9.2.71	Nový výkres	19. VIII. 1999			
Název							Nk 317 540					
NUŽ BLADE							Počet listů	List				

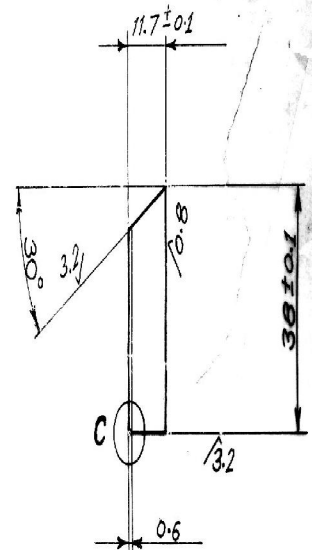
②

IN DETAIL ② THIRD ANGLE PROJECTION METHOD USED

KNIFE PROFILE - PERPENDICULAR TO LEAD

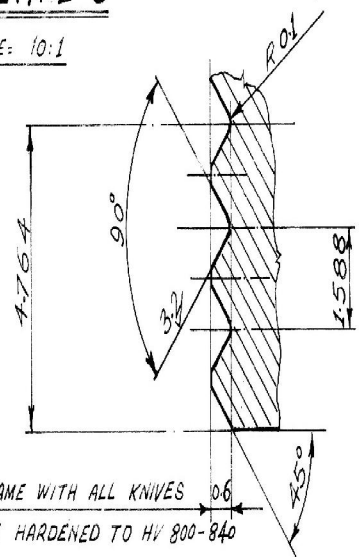


SEC. AT AA



DETAIL C

SCALE = 10:1



THE SAME WITH ALL KNIVES
TO BE HARDENED TO HV 800-840

NK 317540